 OXIDIAL Soluciones químicas	Hoja de Seguridad OXIDIAL	Código:	MSDS -001	Fecha:	24/07/08
		Revisión:	02	Preparado por:	A.P
		Página:	1/5	Revisado por:	H.Y

Ficha Técnica de Seguridad y Uso

1.- Identificación del producto y la empresa fabricante:

Identificación del producto: **OXIDIAL**® - Ácido Peracético en solución en un rango de concentración entre el 3.5% y 5.5%-

Presentación: Bidones de 5 Kg. con tapa valvulada.

Código del producto: AP-5/25.

Formula química: CH₃COOOH

Uso del producto: Sanitización de instalaciones y maquinas; conservación y desinfección de filtros de diálisis; agente oxidante.

Fabricación y Distribución:

Oxidial SRL

Rosales 8240 - Mar del Plata

Tel. (0223) 4827000

www.grupofg.com.ar

2.- Composición e información de componentes:


Ingrediente	Formula	Porcentaje por peso	Numero CAS
Ácido Peracético	CH ₃ COOOH	3.5- 5.5 %	79-21-0
Peroxido de hidrogeno	H ₂ O ₂	23- 30 %	7722-84-1
Ácido Acético	CH ₃ OOH	9- 12%	64-19-7
Agua	H ₂ O	Saldo	7732-18-5

3.- Propiedades físicas y químicas:

1. Aspecto físico: líquido, límpido, incoloro, olor característico picante.
2. Punto de fusión: -27° a -29° C.
3. Punto de ebullición: No se aplica ya que se descompone casi en su totalidad a partir de los 55° C (descomposición auto-acelerada con liberación de oxígeno).
4. Temperatura de Auto-ignición: 270°C
5. Solubilidad: Miscible con el agua. Soluble en disolventes orgánicos polares.
6. Densidad: 1.12 gr./cm³
7. Flash Point: no se aplica.

4.- Identificación de peligros:

Los efectos de la toxicidad se relacionan con sus propiedades altamente corrosivas.

	Hoja de Seguridad OXIDIAL	Código:	MSDS -001	Fecha:	24/07/08
		Revisión:	02	Preparado por:	A.P
		Página:	2/5	Revisado por:	H.Y

Favorece a la combustión con otras sustancias (producto oxidante).

El producto se descompone rápidamente con liberación de oxígeno si se contamina con trazas metálicas, sustancias orgánicas y reductoras.

Las vías de entrada pueden ser:

1. Inhalación: Irritación de nariz y garganta, dificultad para respirar, riesgo de neumonitis y edema pulmonar.
2. Contacto con la piel: Irritación dolorosa, enrojecimiento e hinchazón de la piel. Riesgo de quemaduras severas.
3. Ojos: Irritación severa de los ojos, lagrimeo, enrojecimiento e hinchazón de los párpados. Lesiones oculares graves.
4. Ingestión: Puede ser fatal al ingerir. Irritación, quemadura y perforación del tracto gastrointestinal. Náuseas y vómitos. Dificultad para respirar.


5.- Primeros auxilios:

Recomendaciones:

1. Equipo de protección personal al manipularlo (máscara, guantes resistentes, gafas, overoles y botas impermeables).
2. Lavar con agua la ropa y equipos antes de sacárselos.
3. En caso de inhalación llevar a lugar fresco y bien aireado.
4. En caso de salpicadura en los ojos, enjuague lo antes posible con agua corriente por lo menos 15 minutos manteniendo los párpados abiertos. Si no se pudieron mantener los párpados abiertos aplicar colirio analgésico en la zona afectada.
5. Quitar ropa y calzado contaminados en caso de derrame, bajo una ducha si es necesario y lave con abundante agua la piel afectada.
6. En caso de ingestión, enjuague boca y suministre agua fresca. Si no estuviera consciente no suministre nada por la boca. No provocar vómito. En todos los casos consulte con un médico inmediatamente o traslade a la persona al hospital.

6.- Medidas para combatir incendio:

1. Mantener alejado de fuentes de ignición.
2. Se pueden formar mezclas explosivas con el aire y en contacto con productos inflamables por su gran poder oxidante.
3. En caso de que el producto se viera envuelto en un incendio pueden formarse vapores de ácido acético, monóxido de carbono y dióxido de azufre (tóxicos) durante la combustión.
4. Intervenir siempre con agua desde una distancia prudencial adecuada, siendo también adecuados otros métodos de extinción como Dióxido de carbono (CO₂), espuma o polvo seco.
5. Evacue a todo el personal no capacitado.

	Hoja de Seguridad OXIDIAL	Código:	MSDS -001	Fecha:	24/07/08
		Revisión:	02	Preparado por:	A.P
		Página:	3/5	Revisado por:	H.Y

- Utilizar mascararas y equipo de protección adecuado en caso de intervención. Avisar inmediatamente a los bomberos si pasara a mayores.

7.- Medidas en caso de fugas accidentales:

- No inhalar los vapores.
- Diluir con abundante agua. Si la perdida es grande contener con arena y tierra (no aserrín).No añada productos químicos.
- De ninguna manera devolver el producto recuperado al envase original.

8.- Manipulación y almacenamiento:

Manipulación:

- Operar en área bien ventilada.
- Evitar el contacto con cualquier sustancia antes mencionada que puedan causar la descomposición del producto, perdiendo así sus propiedades esterilizantes.
- Nunca devuelva el producto no utilizado al envase original.
- Utilice protección personal adecuada para tal fin. (*vease sec.5*)

Almacenamiento:

- Conservar en área ventilada y fresca alejado de fuentes de calor, como por ejemplo: llamas, líneas de vapor o sol directo. Por encima de los 30° C comienza a descomponerse con liberación de vapor de agua, y oxigeno.
- Mantenga lejos de productos incompatibles. (*vease sec. 9*)
- Mantenga cerrado con todo su empaque original.
- Verifique que los bidones no se encuentren hinchados o haya perdida por la válvula de seguridad al invertirlos, en tal caso ponerse en contacto con Oxidial SRL.

9.- Estabilidad y reactividad:


Estable bajo condiciones normales de uso con liberación lenta de oxigeno gaseoso, perdiendo su potencia oxidante luego de la fecha de vencimiento. Mantenga estrictamente las condiciones de manipulación y almacenamiento mencionadas.

Materiales y sustancias que se deben evitar:

- Ácidos.
- Bases.
- Metales.
- Sales de metales.
- Agentes reductores.
- Sustancias inflamables.

10.- Información toxicológica:

Toxicidad aguda: DL50 oral rata: 1540 mg/Kg. DL termal conejo: 1410 mg/Kg.

 OXIDIAL® Soluciones químicas	Hoja de Seguridad OXIDIAL	Código:	MSDS -001	Fecha:	24/07/08
		Revisión:	02	Preparado por:	A.P
		Página:	4/5	Revisado por:	H.Y

11.- Información ecológica:

El Acido Peracético es completamente biodegradable ya que se descompone en oxígeno, agua y ácido acético. Esta última sustancia es fácilmente metabolizada por la mayor parte de los organismos vivos. Utilizar el producto según las correctas prácticas de trabajo evitando su dispersión en su estado puro en el medio ambiente.

12.- Consideraciones sobre su eliminación:

No hay establecidas pautas homogéneas sobre eliminación de residuos químicos, con lo que el mismo tiene carácter de residuo especial, quedando sujeto su tratamiento y eliminación a los reglamentos internos de cada región.

13.- Información sobre el transporte:

1. Clase riesgo: 5.1 (8)
2. UN 3149
3. Grupo de embalaje II
4. Denominación técnica: Mezcla estabilizada de Acido Peracético y Peroxido de hidrogeno con no mas del 5 % de Acido Peracetico.
5. Bajo ninguna circunstancia alterar su embalaje original (envases primario, secundario y terciario)

14.- Información reglamentaria:

1. Etiquetado:



Corrosivo




2. **Frases R:** 20/21/22-35/7 “nocivo por inhalación, por ingestión y contacto con la piel. Provoca quemaduras graves. Puede provocar incendios”.
3. **Frases S:** 14-36/37-45 “mantener alejado de sustancias reductoras. Usar indumentaria y guantes de protección adecuados”.
4. *Producto habilitado para su comercialización según disposición de A.N.M.A.T. N° 0636. Esterilizante para uso medicinal a base de acido peracetico.*

15.- Información complementaria:

Azul:
Peligro para la salud

Rojo:
Inflamabilidad

Amarillo:
Reactividad

	Hoja de Seguridad OXIDIAL	Código:	MSDS -001	Fecha:	24/07/08
		Revisión:	02	Preparado por:	A.P
		Página:	5/5	Revisado por:	H.Y

- 4- Mortal
- 3- Muy peligroso
- 2- Peligroso
- 1- Poco peligroso
- 0- Normal

- 4- Debajo de 25° C
- 3- Debajo de 37° C
- 2- Debajo de 93° C
- 1- Encima de 93° C
- 0- No arde

- 4- Puede explotar
- 3- Puede explotar en caso de choque o calentamiento
- 2- Cambio químico violento
- 1- Inestable en caso de calentamiento
- 0- Estable



Blanco:
 Peligro específico
 ACID – Ácido
 ALK – Alcalino
 COR – Corrosivo
 OXY – Oxidante
 P – Polimeriza

Nota: Recomendamos que el encargado de su manipulación tenga la información sobre su aplicación y los riesgos específicos del producto. Esta hoja fue redactada por el Depto. Técnico de **Oxidial SRL** basado en conocimientos a la fecha de su emisión. La misma se refiere únicamente al producto indicado y puede no ser válida si es utilizado de forma inadecuada o en combinación con otros. En cada caso es responsabilidad del usuario determinar como esta información debería ser aplicada y la adaptabilidad a su particular finalidad. Para mayor información ponerse en contacto al (0223) 4827000 o por mail a calidad@oxidial.com.ar

HISTORIA E IDENTIFICACION DE CAMBIOS

Historia e Identificación de Cambios				
Versión	Fecha	Preparado por:	Aprobado por:	Cambios Efectuados
01	17/11/06	E.R.	H.Y.	
02	30/05/08	E.R	H.Y	Actualización de datos. Agregado de Flash Point
03	24/07/08	A.P	H.Y	Modificación en el rango de concentración del producto.

Representante del SGC: Ing. Andrea Potansoni	Fecha de entrega: 24/07/08 Firma:
---	--------------------------------------